



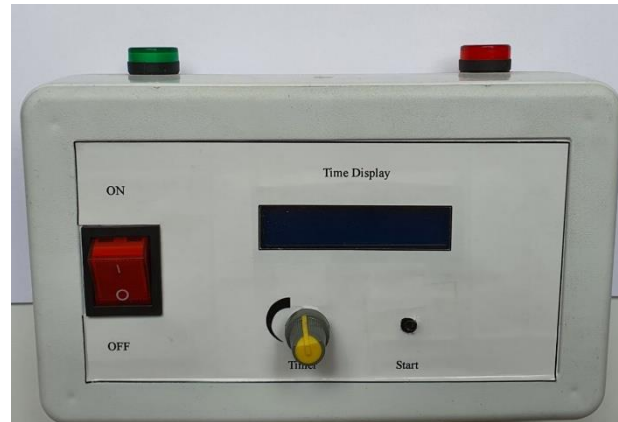
عملگرسازان آروین
Amalgar Sazan Arvin

راهنمای استفاده

۱. قطعه را بر روی سینی دستگاه قرار دهید.
۲. سینی را به آرامی به داخل هل داده و پس از رسیدن به مرکز آن را نگهدارید.
۳. دستگاه را روشن کنید. با این کار چراغ سبز که نشان دهنده آماده بودن دستگاه جهت تاباندن نور است روشن می شود.
۴. زمان نورددهی را تنظیم کنید.
۵. دکمه شروع را فشار دهید. با این کار چراغ قرمز روشن شده و به معنی این است که دستگاه در حال نورددهی می باشد و سینی نباید جابجا گردد.

۶. پس از اتمام نورددهی چراغ سبز روشن شده و به معنی آمادگی برای برداشت قطعه می باشد. قطعه را از هر طرف که لازم است بیرون بفرستید.

برای اسفاده از از جعبه فرمان:



کلید ON/OFF: کلیدی است که برق دستگاه را با آن کنترل می کنیم.

نمایشگر زمان: جهت نمایش زمان تنظیم شده و زمان باقی مانده در طول فرایند نور دهی.

کلید Start: کلیدی جهت شروع فرایند.

ولوم زمان: جهت تنظیم زمان که مانند فلش از کم به زیاد قابل تنظیم است.

چراغ سبز: نشان دهنده آماده بودن دستگاه جهت شروع فراین نورددهی

چراغ قرمز: نشان دهنده این است که دستگاه در حال انجام فرایند نورددهی می باشد.

ادرس: مشهد-میدان جام عسل- دانشکده منتظری- واحد ۴-

عملگرسازان آروین

شماره تماس: ۹۷۶۸ ۹۷۶ ۸۷۶ ۵۱۳ ۹۸+